

Buig- en staalbedrijf gaat met zijn tijd mee

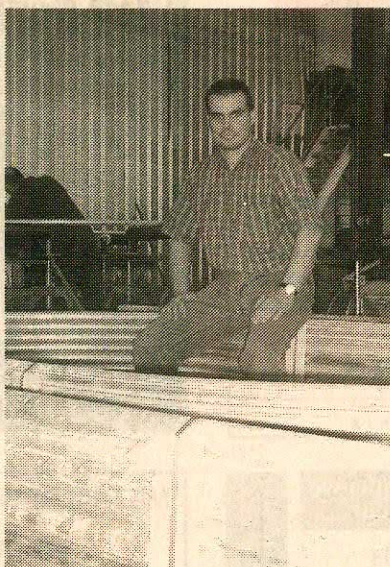
Staalmeesters vaart wel onder nieuw beleid

WANSSUM – Nieuwe heren, nieuwe wetten. Deze spreuk is op dit moment van toepassing op de onderneming Staalmeesters. Sinds Bart Kellenaers het roer overnam is hier dan ook al het nodige veranderd. Aan dit veranderingsproces komt voorlopig nog geen einde.

Het buigen en walsen van stalen, aluminium en roestvrijstalen platen en profielen. Dat is de kernactiviteit van deze Limburgse onderneming. Het toepassingsgebied van producten die in dit bedrijf onder handen worden genomen is breed. Zo maakt men profielen voor interne transportsystemen en bevinden afnemers zich in de trein-, auto- en vliegtuigindustrie. Eveneens worden onder andere spanten voor constructies, aluminium tenprofielen, conische gebogen lichtmasten en verloopstukken voor de offshore bewerkt.

Zwaarder aluminium

Met de onlangs aangeschafte CNC-aangestuurde profielwals is directeur Kellenaers duidelijk in zijn sas. Onder meer omdat zwaarder aluminium zich met deze machine nog beter laat bewerken: "Hoe ingewikkelder de vraag van de klant



Bart Kellenaers: "Het oplossen van complex buigwerk zien we als een uitdaging."

is, hoe liever ons dat is. En met onze nieuwe aanschaf kunnen we daar weer een beetje verder in gaan. Onze verwachtingen van het groter scala aan besturingsmogelijkheden zijn dan ook hoog gespannen. Zo kunnen bijvoorbeeld ook de overgangen van gebogen naar recht in aluminium buizen nog verder geoptimaliseerd worden en zie je vervormingen op

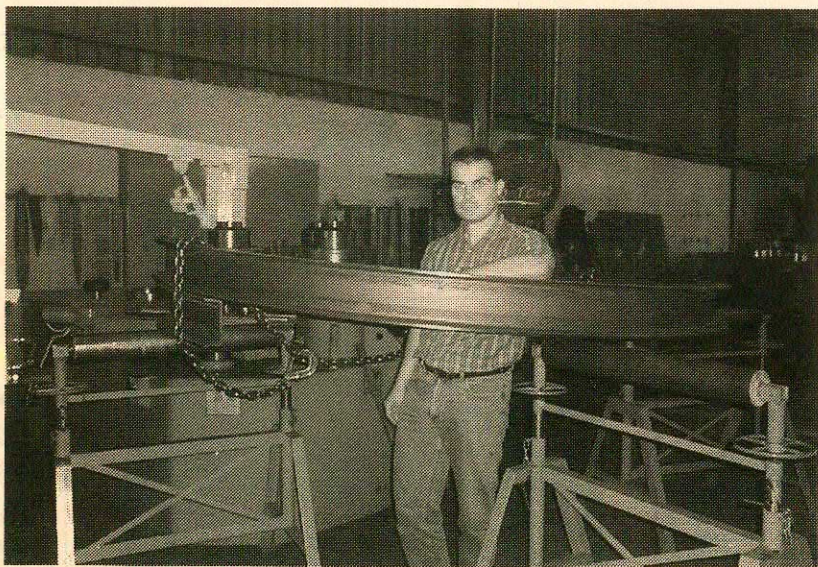
die plaatsen nauwelijks meer", aldus Kellenaers.

Geleidelijke vervanging

Omdat het machinepark in deze onderneming verouderd begint te raken worden stap voor stap op dit terrein nieuwe investeringen gedaan. Zodoende is naast de aanschaf van de CNC aangestuurde profielwals eveneens geïnvesteerd in een conventionele profielwals, die op termijn ook CNC gestuurd gaat draaien. "We wachten met deze machine even totdat de besturingsmogelijkheden verder door ontwikkeld zijn. En is men zover dan kan ook aan deze wals CNC besturing worden toegevoegd, daar hebben we nu al rekening mee gehouden", vertelt Kellenaers. De geleidelijke vervanging van het machinepark is slechts een klein gedeelte van de veranderingen, die Kellenaers aan het doorvoeren is. Hij nam in 1999 het bedrijf over van oprichter Frans Kersten na een aantal jaren als werknemer te hebben meegedraaid: "Ik zag een overname in eerste instantie niet zo zitten omdat ik er nog niet aan toe dacht te zijn. Maar nu ik deze stap eenmaal gezet heb, ben ik ervan overtuigd dat het een goede beslissing was. Mijn doelstelling is vooral de continuïteit van Staalmeesters te garanderen".

Gezond groeien

Inmiddels werpt het nieuwe beleid van Kellenaers de nodige vruchten af. Enkele concrete voorbeelden: de invoering van functioneringsgesprekken, de oprichting van een managementteam en een verandering van het bedrijfslogo. Tevens deed Kellenaers mee aan het project 'gezond groeien door strategisch handelen' van de LOZO om meer kennis te verwerven over zaken als marketing, personeelsbeleid, automatisering en omgaan met de bank. "Ondernemen is vooruit zien, dus moet je blijven werken aan nieuwe ontwikkelingen in dit vak. Daarbij richten we ons niet op groot seriewerk maar op kleinere series en enkelstuks. De specialiteit zoeken we dan ook vooral in het oplossen van complex buigwerk".



Bart Kellenaers in de productiehal bij de onlangs aangeschafte conventionele profielwals.

(foto's Karin Counet)

Karin Counet